



СТАНЦИЯ ФИЛЬТРАЦИИ, СЕПАРАЦИИ И ДОЗИРОВАНИЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ

FUELAND FSD-10-30

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

10-30 М³/ЧАС

СТАНЦИЯ ФИЛЬТРАЦИИ

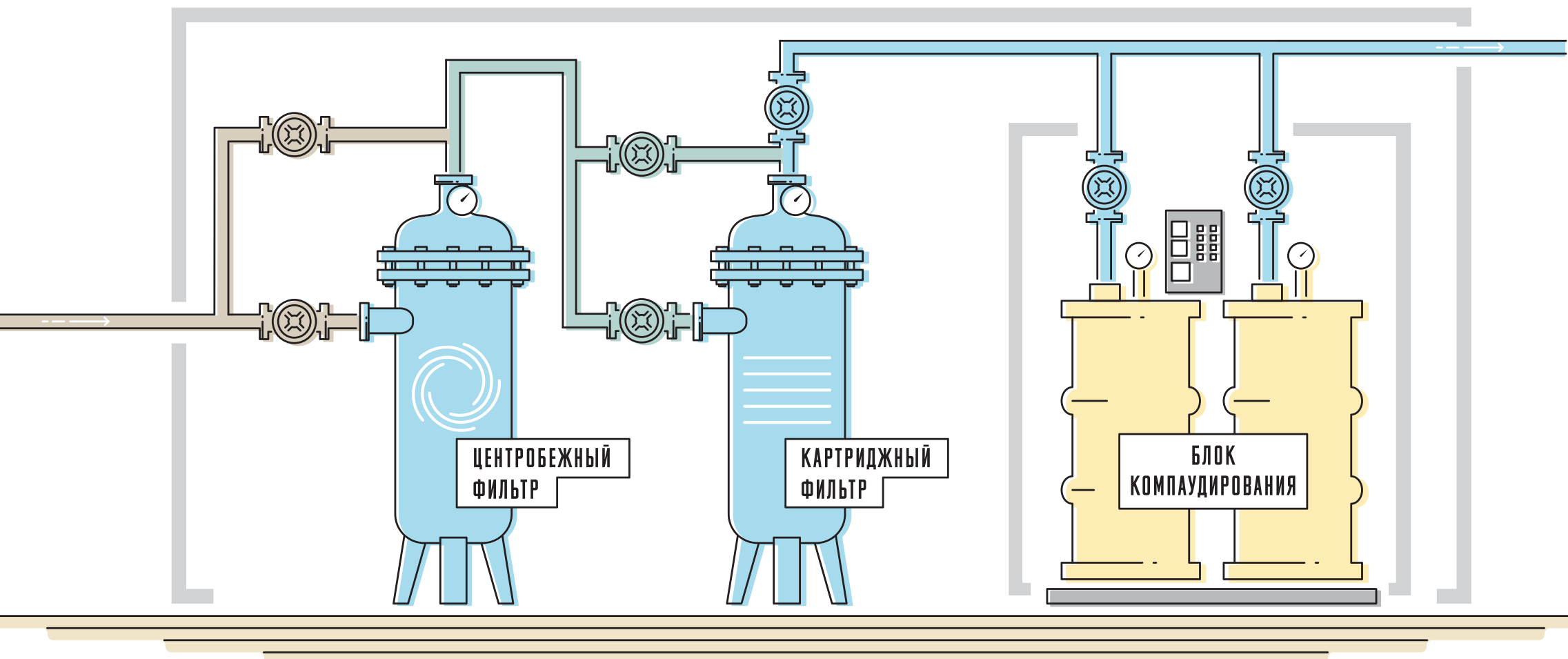


РИС.1

FSD-10-30 (рис. 1) состоит:



1. Центробежный фильтр ЦФ



2. Картриджный фильтр КФ



3. Блок дозаторов

КФ позволяет удалить из топлива:



Мех. примеси размером от 1,0 мкм



Воду до 99%



Уменьшение ПАУ в 2 раза

Краткое описание работы установки.

Топливо через тангенциальный ввод диаметром 50/76 мм, поступает на ЦФ.

Под действием центробежных сил, примеси размером от 10 мм по стенкам фильтра оседают в шламовую камеру.

После ЦФ топливо подается на картриджный фильтр КФ, на котором оседают остатки воды и мех примесей и. Картридж изготовлен из вспененного материала по уникальной технологии.

Промывка шламовой камеры ЦФ и КФ производится вручную, по мере необходимости (подбирается опытным путем в зависимости от загрязненности топлива).

Далее на выходе из КФ, устанавливается блок компаундирования, который позволяет вводить в топливо необходимые добавки (присадки). Количество дозаторов устанавливается по желанию заказчика.

В результате использования установки ФЛ-5 можно значительно улучшить качество топлива.



- Избавиться от механических примесей.
- Обезводить топливо.
- Частично осветлить, за счет удаления ПАУ и смол.
- За счет ввода добавок (присадок) можно снизить ПТФ, дымность выхлопных газов, отложения на топливной системе двигателей.

**СТАНЦИЯ ФИЛЬТРАЦИИ, СЕПАРАЦИИ
И КОМПАУДИРОВАНИЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
FUELAND FSD-10-30**

ПАСПОРТ 105-001-00П

Дата выпуска _____

Заводской номер _____

Назначение

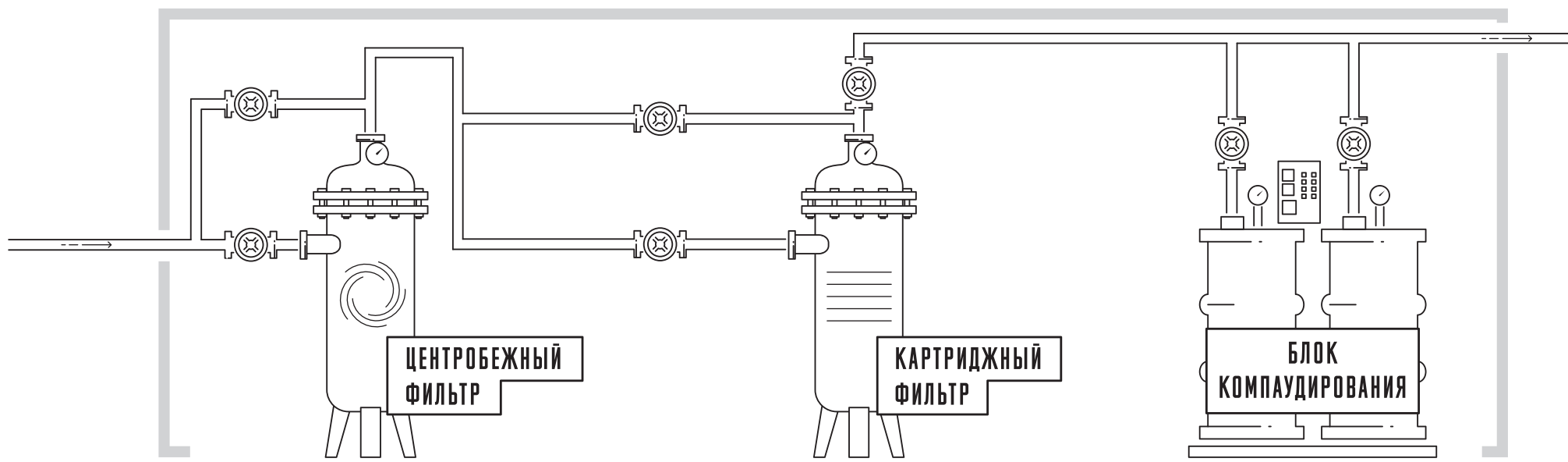
Фильтровальная станция предназначена для удаления из светлых нефтепродуктов механических примесей, воды, ПАУ (полициклических ароматических углеводородов), а также снижения прочих вредных примесей. Засчет использования блока компаудирования, можно ввести в отфильтрованный продукт различные добавки, которые могут дополнительно улучшить качество продукта.

Основные технические характеристики.

№	Производительность, м ³ /час	10	30
1	Высота, мм / Диаметр, мм	800 / 200	1200 / 300
2	Диаметр входного патрубка, мм	48	76
3	Диаметр выходного патрубка, мм	48	76
4	Удаление воды в % от кол- ва в исходном продукте	до 98	до 98
5	Удаление мех. примесей от мкм	10	10
6	Ввод добавки в % от основного продукта	0,01 - 3,0	0,01-3,0
7	Min рабочая температура / Max рабочая температура	t помутнения / 40	t помутнения / 40
8	Объем шламовой камеры, л	10	20

Устройство и принцип работы фильтрующей станции.

Станция фильтрации состоит:



Топливо через тангенциальный ввод поступает в центробежный фильтр (ЦФ), приобретает вращательное движение и попадает на отбойный конус, расположенный в камере, и плавно растекается по его поверхности. Взвеси и частицы воды концентрируются на стенках камеры и осаждаются в низ фильтра. Фильтруемый продукт теряет скорость и через перфорацию в центральной трубе подается на выходной патрубок, а далее на картриджный фильтр (КФ).

Все осажденные взвеси и вода собираются в шламовой камере (низ фильтра).

Промывка шламовой камеры происходит вручную, по мере надобности (подбирается опытным путем в зависимости от загрязненности топлива).

Картриджный фильтр состоит из трех камер: камера ввода продукта, картриджная и шламовая. Топливо, попадая во вводную камеру, теряет скорость и плавно заполняет картриджную камеру.

Проходя через фильтрующий элемент, продукт оставляет на поверхности картриджа остатки воды и микрочастиц, которые сваливаются в шламовую камеру. Отфильтрованный продукт поступает на выходной патрубок.

Промывка шламовой камеры происходит вручную, по мере надобности (подбирается опытным путем в зависимости от загрязненности топлива).

Отфильтрованный продукт по трубопроводу подается в накопительную емкость.

По желанию заказчика, после фильтрующей установки производитель может смонтировать блок дозаторов.

Блок компаудирования состоит непосредственно из насоса-дозатора и расходной емкости. Процентное соотношение программируется в зависимости от продукта и желания заказчика.

Условия монтажа и эксплуатации установки.

Монтаж установки производится силами заказчика и непосредственно под наблюдением производителя.

Установка врезается в существующий продуктопровод по согласованию сторон.

Установка не требует специального обслуживания, кроме наладки его работы и установки режима периодической продувки.

Периодичность продувки устанавливается опытным путем в зависимости от загрязненности продукта. Время продувки 30 сек на полностью открытый клапан в объеме шламовой камеры. Продувка выполняется согласно условиям ТБ, утвержденным на предприятии, с использованием индивидуальных средств защиты (респиратор, очки, перчатки, сапоги, спецодежда).

Сведения об испытаниях.

Станция испытана на герметичность и прочность внутренним гидравлическим давлением 1,2 Мпа (12 кг/см²)

Результаты испытаний положительные.

ОТК _____

Свидетельство о приемке.

Станция изготовлена в соответствии с требованиями комплекта КД и признана годной к эксплуатации. Установка не подлежит обязательной сертификации.

Директор _____

Гарантийные обязательства.

Изготовитель гарантирует безотказную работу в течение 24 месяцев, из них 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при соблюдении правил хранения и технического обслуживания. Гарантия на картридж – 6 месяцев.

Сведения о рекламациях.

Об обнаруженных дефектах, Ваших замечаниях и пожеланиях просим сообщить изготовителю по адресу:

ООО « _____ » г. Москва _____